

Lisovací a zkržovací čelisti ke kleštím K 22 (MHP 6/240)



Čelisti k lisování lehčených Cu ok a spojek

Typ čelistí	Průřez (mm ²)	Šířka (mm)
L 6-22	6	5,0
L 10-22	10	5,0
L 16-22	16	5,0
L 25-22	25	5,0
L 35-22	35	5,0
L 50-22	50	5,0
L 70-22	70	5,0
L 95-22	95	5,0
L 120-22	120	5,0
L 150-22	150	5,0
L 185-22	185	5,0
L 240-22	240	5,0
L 300-22	300	5,0



Čelisti k lisování Cu ok a spojek dle DIN

Typ čelistí	Průřez (mm ²)	Šířka (mm)
5 CU-22	6	5,0
6 CU-22	10	5,0
8 CU-22	16	5,0
10 CU-22	25	5,0
12 CU-22	35	5,0
14 CU-22	50	5,0
16 CU-22	70	5,0
18 CU-22	95	5,0
20 CU-22	120	5,0
22 CU-22	150	5,0
25 CU-22	185	5,0
28 CU-22	240	5,0



Čelisti k lisování Al ok a spojek

Typ čelistí	Průřez (mm ²)	Šířka (mm)
10 ALU-22	10	7,0
12 ALU-22	16-25	7,0
14 ALU-22	35	7,0
16 ALU-22	50	7,0
18 ALU-22	70	7,0
22 ALU-22	95-120	7,0
25 ALU-22	150	7,0
28 ALU-22	185	7,0
32 ALU-22	240	5,0



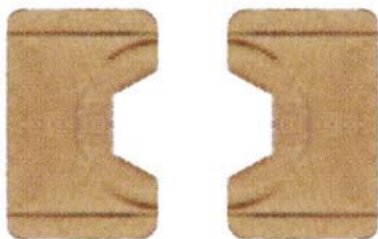
Čelisti ke zkržování sektorových jader vodičů

Typ čelistí	Průřez se/sm (mm ²)	Šířka (mm)
RU 10-22	10	20,0
RU 16-22	16	20,0
RU 35/25-22	35/25	20,0
RU 50/35-22	50/35	20,0
RU 70/50-22	70/50	20,0
RU 95/70-22	95/70	20,0
RU 120/95-22	120/65	20,0
RU 150/120-22	150/120	20,0
RU 185/150-22	185/150	20,0
RU 240/185-22	240/185	20,0
RU 300/240-22	300/240	20,0

Vysvětlivky: se ... jádro vodiče sektorové jednožilové
sm ... jádro vodiče sektorové vícežilové

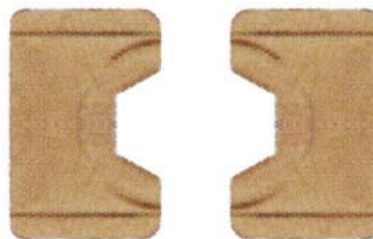
Lisovací čelisti

Lisovací čelisti ke kleštím HT 45



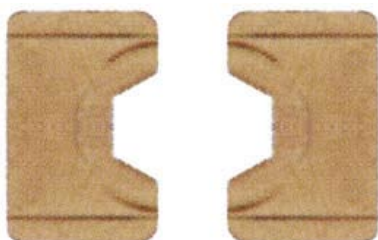
Čelisti k lisování lehčených Cu ok a spojek

Typ čelistí	Průřez (mm ²)	Šířka (mm)
MH 6-45	6	5,0
MH 10-45	10	5,0
MH 16-45	16	5,0
MH 25-45	25	5,0
MH 35-45	35	5,0
MH 50-45	50	5,0
MH 70-45	70	5,0
MH 95-45	95	5,0
MH 120-45	120	5,0
MH 150-45	150	5,0



Čelisti k lisování Cu ok a spojek dle DIN

Typ čelistí	Průřez (mm ²)	Šířka (mm)
MK 5-45	6	5,0
MK 6-45	10	5,0
MK 8-45	16	5,0
MK 10-45	25	5,0
MK 12-45	35	5,0
MK 14-45	50	5,0
MK 16-45	70	5,0
MK 18-45	95	5,0
MK 20-45	120	5,0
MK 22-45	150	5,0



Čelisti k lisování Al ok a spojek

Typ čelistí	Průřez (mm ²)	Šířka (mm)
MK 10 B-45	10	7,0
MK 12 B-45	16-25	7,0
MK 14 B-45	35	7,0
MK 16 B-45	50	7,0
MK 18 B-45	70	7,0
MK 22 B-45	95-120	7,0

Lisovací a zkružovací čelisti ke kleštím HT 51



Čelisti k lisování lehčených Cu ok a spojek

Typ čelistí	Průřez (mm ²)	Šířka (mm)
MH 6-50	6	7,0
MH 10-50	10	7,0
MH 16-50	16	7,0
MH 25-50	25	7,0
MH 35-50	35	7,0
MH 50-50	50	7,0
MH 70-50	70	7,0
MH 95-50	95	7,0
MH 120-50	120	7,0
MH 150-50	150	7,0
MH 185-50	185	7,0
MH 240-50	240	7,0



Čelisti k lisování Cu ok a spojek dle DIN

Typ čelistí	Průřez (mm ²)	Šířka (mm)
MK 5-50	6	5,0
MK 6-50	10	5,0
MK 8-50	16	5,0
MK 10-50	25	5,0
MK 12-50	35	5,0
MK 14-50	50	5,0
MK 16-50	70	5,0
MK 18-50	95	5,0
MK 20-50	120	5,0
MK 22-50	150	5,0
MK 25-50	185	5,0
MK 28-50	240	5,0



Čelisti k lisování Al ok a spojek

Typ čelistí	Průřez (mm ²)	Šířka (mm)
MK 10 B-50	10	7,0
MK 12 B-50	16-25	7,0
MK 14 B-50	35	7,0
MK 16 B-50	50	7,0
MK 18 B-50	70	7,0
MK 22 B-50	95-120	7,0
MK 25 B-50	150	7,0
MK 28 B-50	185	7,0
MK 32-50	240	5,0



Čelisti ke zkružování sektorových jader vodičů

Typ čelistí	Průřez se/sm (mm ²)	Šířka (mm)
UP 10-50	10	20,0
UP 16-50	16	20,0
UP 35/25-50	35/25	20,0
UP 50/35-50	50/35	20,0
UP 70/50-50	70/50	20,0
UP 95/70-50	95/70	20,0
UP 120/95-50	120/65	20,0
UP 150/120-50	150/120	20,0
UP 185/150-50	185/150	20,0
UP 240/185-50	240/185	20,0

Vysvětlivky:

se ... jádro vodiče sektorové jednožilové
sm ... jádro vodiče sektorové vícežilové

Lisovací čelisti

Lisovací a zkrzužovací čelisti k HT 131-C(UC), RHC(U) 131, RHM 132, B 131-C(UC)



Čelisti k lisování lehčených Cu ok a spojek

Typ čelistí	Průřez (mm ²)	Šířka (mm)
MH 10-C	10	8,0
MH 16-C	10	8,0
MH 25-C	10	10,0
MH 35-C	10	14,0
MH 50-C	10	14,0
MH 70-C	10	14,0
MH 95-C	10	14,0
MH 120-C	10	14,0
MH 150-C	10	14,0
MH 185-C	10	14,0
MH 240-C	10	14,0
MH 300-C	10	7,0
MH 400-C	10	7,0



Čelisti k lisování Cu ok a spojek dle DIN

Typ čelistí	Průřez (mm ²)	Šířka (mm)
MK 6-C	10	5,0
MK 8-C	16	14,0
MK 10-C	25	14,0
MK 12-C	35	14,0
MK 14-C	50	14,0
MK 16-C	70	14,0
MK 18-C	95	14,0
MK 20-C	120	14,0
MK 22-C	150	14,0
MK 25-C	185	14,0
MK 28-C	240	7,0
MK 32-C	300	7,0



Čelisti k lisování Al ok a spojek

Typ čelistí	Průřez (mm ²)	Šířka (mm)
MK 10-C	10	10,0
MK 12-C	16-25	14,0
MK 14-C	35	14,0
MK 16-C	50	14,0
MK 18-C	70	14,0
MK 22-C	95-120	14,0
MK 25-C	150	14,0
MK 28-LC	185	14,0
MK 32-LC	240	17,0
MK 34-LC	300	17,0



Čelisti ke zkrzužování sektorových jader vodičů

Typ čelistí	Průřez se/sm (mm ²)	Šířka (mm)
UP 10-C	10	35,0
UP 16-C	16	35,0
UP 35/25-C	35/25	35,0
UP 50/35-C	50/35	35,0
UP 70/50-C	70/50	35,0
UP 95/70-C	95/70	35,0
UP 120/95-C	120/65	35,0
UP 150/120-C	150/120	35,0
UP 185/150-C	185/150	35,0
UP 240/185-C	240/185	35,0
UP 300/240-C	300/240	35,0
UP 300-C	.../300	35,0

Lisovací čelisti k ECW-H3D

Čelisti k lisování Cu a Al ok a spojek dle DIN

Typ čelistí	Průřez (mm ²)		Šířka (mm)
	Cu	Al	
MK 8-3D	16	-	14,0
MK 10-3D	25	10	14,0
MK 12-3D	35	16-25	14,0
MK 14-3D	50	35	14,0
MK 16-3D	70	50	14,0
MK 18-3D	95	70	14,0
MK 20-3D	120	-	14,0
MK 22-3D	150	95-120	14,0
MK 25-3D	185	150	14,0
MK 28-3D	240	185	14,0
MK 32-3D	300	240	17,0
MK 34-3D	-	300	17,0
MK 38-3D	400	400	17,0
MK 42-3D	500	-	17,0
MK 44-3D	625	500	17,0



Čelisti k lisování lehčených Cu ok a spojek

Typ čelistí	Průřez (mm ²)	Šířka (mm)
MH 50-3D	50	17,0
MH 70-3D	70	17,0
MH 95-3D	95	17,0
MH 120-3D	120	17,0
MH 150-3D	150	17,0
MH 185-3D	185	17,0
MH 240-3D	240	17,0
MH 300-3D	300	17,0
MH 400-3D	400	17,0
MH 500-3D	500	17,0
MH 625-3D	625	17,0

S adaptérem AU 230-130 lze používat libovolné čelisti řady MK...-C, MH...-C nebo UP...-C

Vysvětlivky: se ... jádro vodiče sektorové jednožilové
sm ... jádro vodiče sektorové vícežilové

Děrovací čelisti

Děrovací čelisti k hlavicím RHT 160, RHT 160/60N

Čelisti k děrování Al a Cu pasoviny

Typ čelistí	Průměr (mm)
RT 6,5	6,5
RT 7,0	7,0
RT 8,5	8,5
RT 9,0	9,0
RT 10,5	10,5
RT 11,0	11,0
RT 12,5	12,5
RT 13,0	13,0
RT 14,0	14,0
RT 14,5	14,5
RT 15,0	15,0
RT 17,0	17,0



Stupňovité vrtáky do plechu

Přesný průměr je daný válcovým odstupňováním. Začištění otřepu pomocí dalšího stupně.

Obrázek	Typ vrtáku	Průměr vrtáku (mm)	Průměr osy (mm)
	VS AM-12	4,0 - 12,0	6,0
	Vrták pro všeobecné použití, kruhové otvory do síly plechu 4mm. Použití do ručních vrtaček. Stupně průměr 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12mm.		
	VS AM-20	6,0 - 20,0	9,0
	Vrták pro všeobecné použití, kruhové otvory do síly plechu 4mm. Použití do ručních vrtaček. Stupně průměr 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20mm.		
	VS AM-30	6,0 - 30,0	10,0
	Vrták pro všeobecné použití, kruhové otvory do síly plechu 4mm. Použití do ručních vrtaček. Stupně průměr 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30mm.		
	VS AM-SET	-	-
Sada výše uvedených vrtáků v kovovém pouzdře s mazací pastou.			